

## ANNULAR 40 - ANNULAR 50

### Innenlochsägemaschinen

### Produktbeschreibung/Konfigurationen

Die Innenlochsägen verfügen über eine spezielle Zentriereinheit für die Trennsägeblätter. Mit Hilfe dieser speziellen Schnittkantenzentriereinheit ist es möglich, die Schnittkante konzentrisch zu gestalten. Die Zentrität wird am montierten Sägekopf mit einer Meßuhr vermessen und fein einjustiert. Der Rundlauf der Schnittkante kann so bis auf +/-5µm Genauigkeit eingestellt werden. Beide Sägemaschinen können mit Hilfe der speziellen Probenhalterung AN - 00-07 im langsamen Mode zwischen 300 und 1000 U/min. betrieben werden. Die Schnittergebnisse übertreffen in beiden Betriebsmoden in Bezug auf Parallelität und Planität die Ergebnisse, die mit Diamantdrahtsägen erzielt werden können.

Nur unsere Läpp-Trennsägen der Baureihe WS 22 liefern ebenere Schnitte mit geringeren Oberflächenrauigkeiten. Zum Trennen von besonders harten Materialien wie SiC wird eine Rotation der Probenaufnahme angeboten. Die T-Nutensägetische beider Trennmaschinen können diese und weitere Zubehörteile problemlos aufnehmen.

Bei allen nachfolgend aufgeführten Materialien kann auf Grund der hohen Sägeblattzahl von 2.500 U/min. eine hohe Schnittgeschwindigkeit erzielt werden. Beide Modelle verfügen über eine manuelle Schnittweitzustellung, die durch eine Digitalanzeige mit 10 µm Auflösung unterstützt wird. Die Parallelität von Scheibenmaterial liegt bei Wafern von 55mm dia. gemessen über den Waferdurchmesser im Bereich von +/- 3 µm.

Die Grundmaschinen sind für die verfügbaren Optionen bereits vorgerüstet.

Die Annular 40 kann bei Bedarf zu einer Annular 50 aufgerüstet werden.

#### Einsatzgebiete für beide Sägen:

- |  |  |
|--|--|
| - Kristalllabor                          | Einkristalle wie Halbleiter, III-V Verbindungen,   |
| - Kristallpräparation und Pilotfertigung | II-VI Verbindungen, Oxide, Carbide, Fluoride,      |
| - Sonderwerkstoffentwicklung             | Polymere, Kontaktlinsematerial, Gläser, Keramiken, |
| - Dentallabor                            | Zähne, Knochen.....                                |

A. **Annular 40** in der Grundausstattung

B. **Annular 50** in der Grundausstattung

#### Konfigurationen:

- |      |            |  |
|------|------------|--|
| 1.1  | AN 00-01   | Untertischkühlwassertank 40 Liter mit Pumpe                  |
| 1.2  | AN 00-02   | Standgehäuse mit Kühlwassersystem                            |
| 1.3  | AN 00-03/1 | Sägeblatt System <b>40</b> 206 x 83 x 0,26 / Annular 40      |
| 1.4  | AN 00-03/2 | Sägeblatt System <b>50</b> 257 x 101 x 0,26 / Annular 50     |
| 1.5  | AN 00-04   | Digitalanzeige für die Schnittweitzustellung                 |
| 1.6  | AN-00-05   | Tischzustellung über Motorantrieb und Taster : vor - zurück  |
| 1.7  | AN 00-06   | Automatisierung der Schnittablauffolge, beinhaltet AN-00-05  |
| 1.8  | AN 00-07   | Probenezuführung für Langsambetrieb über Gegengewichtssystem |
| 1.9  | AN 00-08   | Rotationseinrichtung für die Proben                          |
| 1.10 | AN 00-09   | Schutzhaube aus Plexiglas über dem Arbeitsbereich            |
| 1.11 | AN 00-10   | Adaption eines beigeestellten Goniometerkopfes               |